

GP

AKTION
PROMOTION / PROMOTION

Gültig bis 31.03.2025

Valid until 31.03.2025

Valable jusqu'au 31.03.2025

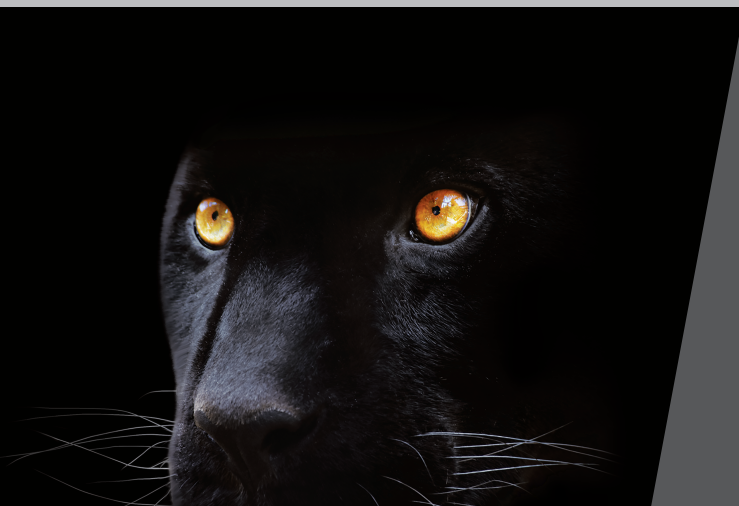


GP - Bohrer

GP - Drill

GP - Forets

www.inovatools.eu



Inovatoools **PRODUCT LINE**

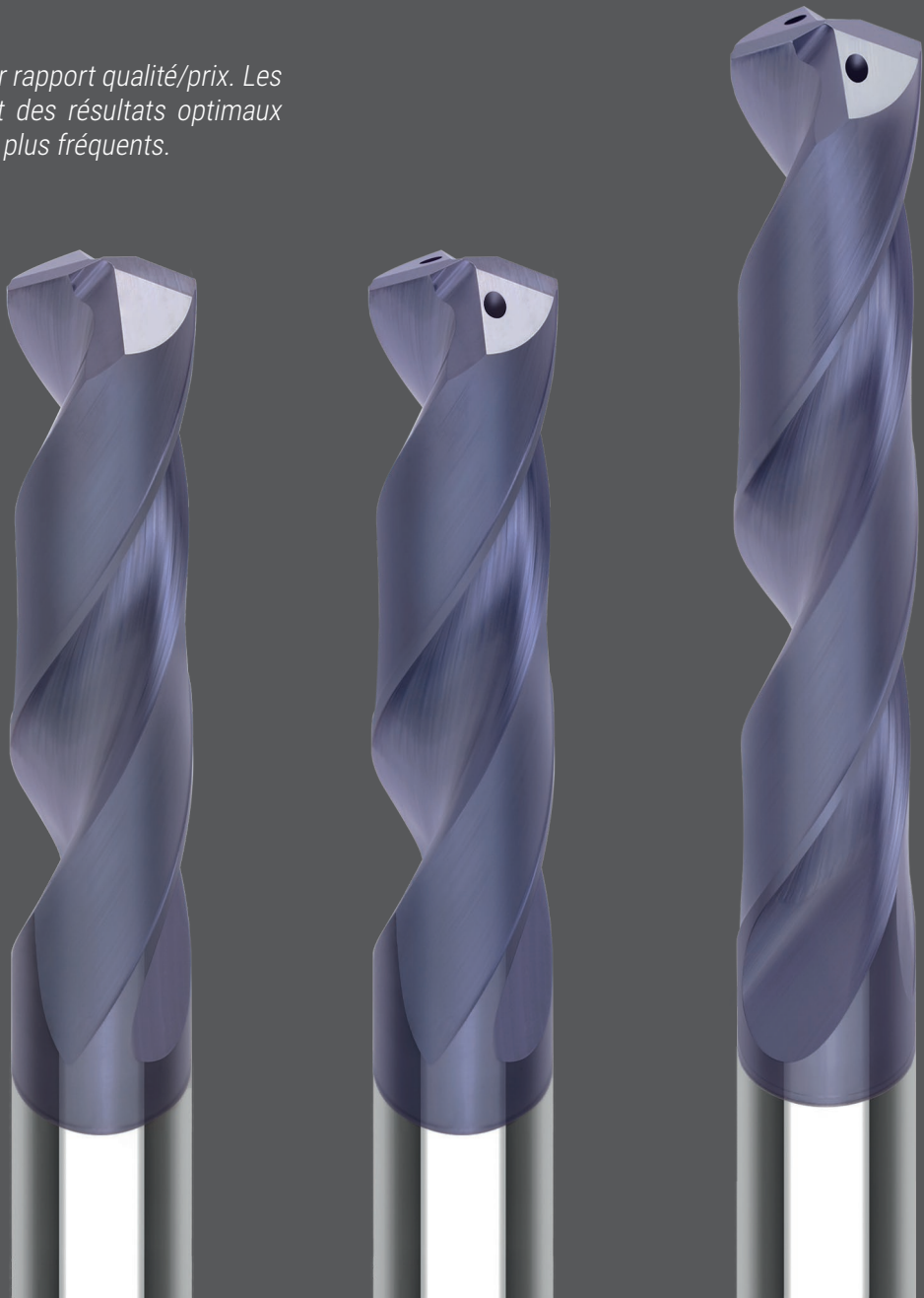


General Purpose - Tools

Qualitätswerkzeuge zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Die alternativen GP-Artikel bieten Ihnen optimale Ergebnisse in den häufigsten Anwendungsbereichen.

Quality tools at the best price-performance ratio. The alternative GP articles will provide you with optimal results in the most common areas of application.

Des outils de qualité avec le meilleur rapport qualité/prix. Les articles alternatifs GP vous offrent des résultats optimaux dans les domaines d'application les plus fréquents.



GP

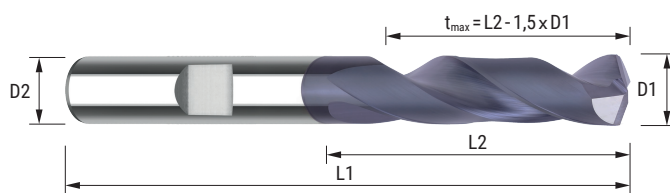
VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

NEW

651...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W	2	140°	e.N	HA	HB	Norm	TIALN
Universal							
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	20	62	651.030...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	651.033...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	651.035...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	651.038...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	651.040...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	651.042...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	651.045...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	651.048...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	651.050...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	651.052...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	651.055...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	651.058...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	651.060...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	651.065...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	651.068...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	651.070...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	651.073...		.00	.10
7,50	8,00	41	79	651.075...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	651.078...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	651.080...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	651.085...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	651.088...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	651.090...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	651.095...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	651.098...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	651.100...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	651.102...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	651.105...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	651.108...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	651.110...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	651.115...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	651.118...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	651.120...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	651.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	651.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	651.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	651.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	651.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	651.140...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	651.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	651.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	651.150...		.00	.10
15,20	16,00	65	115	651.152...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	651.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	651.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	651.160...		.00	.10



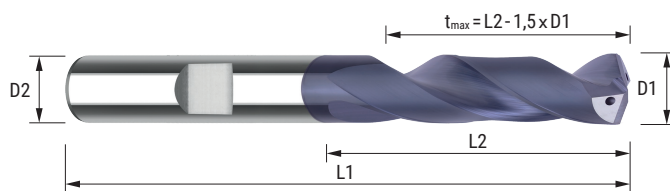
VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile



652...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	20	62	652.030...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	652.033...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	652.035...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	652.038...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	652.040...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	652.042...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	652.045...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	652.048...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	652.050...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	652.052...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	652.055...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	652.058...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	652.060...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	652.065...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	652.068...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	652.070...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	652.073...		.00	.10
7,50	8,00	41	79	652.075...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	652.078...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	652.080...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	652.085...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	652.088...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	652.090...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	652.095...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	652.098...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	652.100...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	652.102...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	652.105...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	652.108...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	652.110...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	652.115...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	652.118...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	652.120...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	652.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	652.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	652.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	652.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	652.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	652.140...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	652.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	652.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	652.150...		.00	.10
15,20	16,00	65	115	652.152...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	652.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	652.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	652.160...		.00	.10



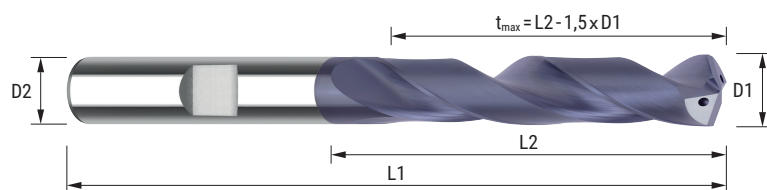
VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



653...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
1,00	3,00	10	55	653.010...		.00	-
1,10	3,00	12	55	653.011...		.00	-
1,30	3,00	12	55	653.013...		.00	-
1,50	3,00	12	55	653.015...		.00	-
1,80	3,00	16	55	653.018...		.00	-
2,00	3,00	21	57	653.020...		.00	-
2,10	3,00	21	57	653.021...		.00	-
2,20	3,00	21	57	653.022...		.00	-
2,30	3,00	21	57	653.023...		.00	-
2,50	3,00	21	57	653.025...		.00	-
2,60	3,00	21	57	653.026...		.00	-
2,80	3,00	21	57	653.028...		.00	-
3,00	6,00	28	66	653.030...		.00	.10
3,25	6,00	28	66	653.325...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	653.033...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	653.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	653.035...		.00	.10
3,65	6,00	28	66	653.365...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	653.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	653.038...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	653.040...		.00	.10
4,20	6,00	36	74	653.042...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	653.043...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	653.045...		.00	.10
4,65	6,00	36	74	653.465...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	653.048...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	653.050...		.00	.10
5,10	6,00	44	82	653.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	653.052...		.00	.10
5,50	6,00	44	82	653.055...		.00	.10
5,55	6,00	44	82	653.555...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	653.058...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	653.060...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	653.065...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	653.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	653.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	653.070...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	653.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	653.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	653.075...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	653.078...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	653.080...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	653.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	653.085...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	653.086...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	653.088...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	653.090...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	653.095...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	653.098...		.00	.10

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation				
										
D1 m7		D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
10,00	10,00	61	103	653.100...			.00	.10		
10,20	12,00	71	118	653.102...			.00	.10		
10,50	12,00	71	118	653.105...			.00	.10		
10,80	12,00	71	118	653.108...			.00	.10		
11,00	12,00	71	118	653.110...			.00	.10		
11,20	12,00	71	118	653.112...			.00	.10		
11,50	12,00	71	118	653.115...			.00	.10		
11,80	12,00	71	118	653.118...			.00	.10		
12,00	12,00	71	118	653.120...			.00	.10		
12,50	14,00	77	124	653.125...			.00	.10		
12,80	14,00	77	124	653.128...			.00	.10		
13,00	14,00	77	124	653.130...			.00	.10		
13,50	14,00	77	124	653.135...			.00	.10		
13,80	14,00	77	124	653.138...			.00	.10		
14,00	14,00	77	124	653.140...			.00	.10		
14,50	16,00	83	133	653.145...			.00	.10		
14,80	16,00	83	133	653.148...			.00	.10		
15,00	16,00	83	133	653.150...			.00	.10		
15,20	16,00	83	133	653.152...			.00	.10		
15,50	16,00	83	133	653.155...			.00	.10		
15,80	16,00	83	133	653.158...			.00	.10		
16,00	16,00	83	133	653.160...			.00	.10		



ONLINE SHOP



Nutzen Sie rund um die Uhr einfach und bequem unseren Online-Shop zur Bestellung Ihrer Werkzeuge und profitieren Sie von direkter Preisauskunft, Zusatzinformationen wie Lagerverfügbarkeit, sowie schnellen Zugriff auf Schnittdaten oder Beschreibungen & eCl@ss Nummern, auch im standardisierten Austauschformat BMEcat.

Use our online shop around the clock to order your tools easily and conveniently and benefit from direct price information, additional information such as stock availability, as well as quick access to cutting data or descriptions & eCl@ss numbers, also available in the standardized exchange format BMEcat.

Utilisez notre boutique en ligne 24h/24 pour commander vos outils et profitez des indications immédiates de prix et disponibilités ainsi que d'un accès rapide aux valeurs de coupe ou de descriptifs et numéros eCl@ss, également dans le format d'échange standardisé BMEcat.

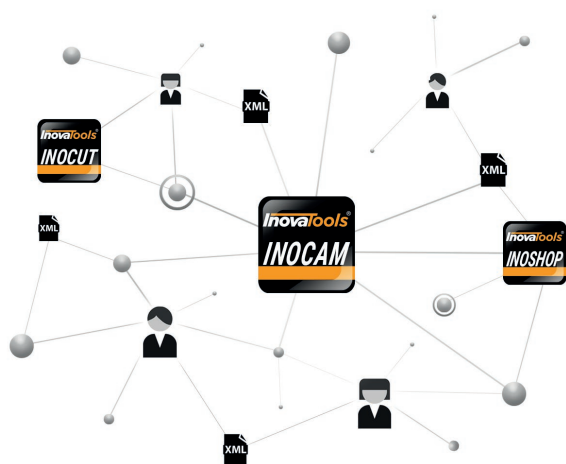
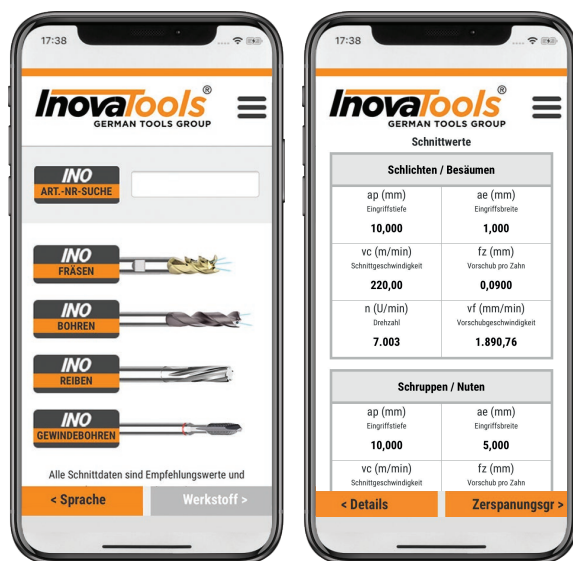


CUTTING DATA

Die INOCUT – Schnittdaten “App”, ist eine spezifische Empfehlung der Schnittwerte in Abhängigkeit vom Eingriffsquerschnitt, Werkstoff und Werkzeug. Die App führt Sie über ein intuitives Selektionsverfahren zu den gewünschten Informationsdaten.

The INOCUT – cutting data “app” offers specific recommendations for cutting values depending on the contact cross-section, material and tool. The app guides you to the information you want using an intuitive selection process.

L'application de valeurs de coupe INOCUT est in conseil spécifique des valeurs de coupe qui dépendent de la section d'intervention, de la matière à usiner et de l'outil. Cette application vous guide vers les informations souhaitées grâce à un procédé intuitif de sélection.



STEP | DXF | XML



Die neue Plattform INOCAM ermöglicht unseren Kunden den Zugriff auf 2D & 3D Modelle nach DIN/ISO Norm, womit ein schneller Datenimport in CAM- und Toolmanagement-Systeme ermöglicht wird. Die 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML stehen ab sofort auch auf den Plattformen INOCUT und INOSHOP über INOCAM zum Download bereit.

The new INOCAM platform enables our customers to access 2D & 3D models in accordance with DIN / ISO standards, which enables fast data import into CAM and tool management systems. The 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML files are now also available for download on the INOCUT and INOSHOP platforms via INOCAM.

La nouvelle plateforme INOCAM offre à nos clients l'accès à des modèles en 2D et 3D selon norme DIN/ISO, permettant une rapide importation de données dans des systèmes CAM et de gestion d'outils. Les 3D | STEP & 2D | DXF & CAM | XML sont dès à présent également disponibles pour le téléchargement sur les plateformes INOCUT et INOSHOP via INOCAM.



InovaTools®

GERMAN TOOLS GROUP



HAUPTSITZ / HEADQUARTER GERMANY

Inovatools Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3-6
85125 Kinding - Haunstetten
Tel: +49 (0) 84 67 / 84 00-0
Fax: +49 (0) 84 67 / 796
info@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH AUSTRIA

Inovatools Austria GmbH/Fertigung
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming
Tel: +43 (0) 5264 / 6219-0
Fax: +43 (0) 5264 / 6219-33
info-mieming@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH GERMANY

Inovatools Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
99428 Weimar - Legefeld
Tel: +49 (0) 36 43 / 90 01 75
Fax: +49 (0) 36 43 / 77 57 72
info@inovatools.eu



www.inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH PORTUGAL

Inovatools Portugal, Unipessoal, LDA
Rua da Indústria Metalúrgica, 593
Cumeiras Embrá
P-2430-528 Marinha Grande
Tel: +351 244 566 731
info-portugal@inovatools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH ITALY

Inovatools Italy SRL
Via Malavolti 45/a
I-41122 Modena
Tel: +39 059250930
Fax: +39 0592559851
info-modena@inovatools.eu